

# Инверторный сварочный аппарат

## АРИА 250pro



### ПАСПОРТ

# Инверторный сварочный аппарат АРИА 250pro

- ⚡ Компактный и легкий
- ⚡ Повышенная ударопрочность
- ⚡ Высокая надежность
- ⚡ Повышенная пылезащитенность
- ⚡ Широкий диапазон питания
- ⚡ 5 систем защиты
- ⚡ Повышенная стабильность дуги
- ⚡ Микропроцессорное управление
- ⚡ Управление вентилятором

## ОГЛАВЛЕНИЕ

<b>1. ВВЕДЕНИЕ</b>	<b>4</b>
<b>2. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b>	<b>5</b>
<b>3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	<b>6</b>
<b>4. НАЗНАЧЕНИЕ</b>	<b>6</b>
<b>5. КОМПЛЕКТНОСТЬ</b>	<b>7</b>
<b>6. СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ</b>	<b>7</b>
<b>7. АЛГОРИТМ УПРАВЛЕНИЯ</b>	<b>8</b>
<b>8. УСТРОЙСТВО И КОНСТРУКЦИЯ</b>	<b>10</b>
<b>9. УСЛОВИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ</b>	<b>11</b>
<b>10. ВОЗМОЖНЫЕ НЕПОЛАДКИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ</b>	<b>13</b>
<b>11. УТИЛИЗАЦИЯ</b>	<b>14</b>
<b>12. ИНФОРМАЦИЯ ПРЕДПРИЯТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЕ</b>	<b>14</b>
<b>13. ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ</b>	<b>15</b>
<b>14. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН</b>	<b>16</b>

# 1. ВВЕДЕНИЕ

*Настоящее техническое описание предназначено для ознакомления с техническими характеристиками, устройством и принципом работы инверторного сварочного аппарата АРИА 250pro.*

Практически для всех ремонтных работ необходимо использование сварочного аппарата. От качества выполнения сварочных работ зависит надежность соединений и срок эксплуатации металлических предметов.

Этапы подготовки перед работой:

- ⚡ изучение требований техники безопасности, инструкций к электроинструменту;
- ⚡ подготовка рабочего места (необходимо убрать легковоспламеняющиеся предметы, открыть окна, удалить посторонние вещи с проходов);
- ⚡ проверить работоспособность, и оставить предметы пожаротушения в непосредственной близости к рабочему месту.

Что необходимо знать:

- ⚡ основы проведения сварочных работ;
- ⚡ конструктивные особенности, режимы работы аппарата, которым будет производиться сварка.

Что должен уметь сварщик:

- ⚡ выбирать сварочные аппараты и расходные материалы (тип и количество электродов) для каждой цели;
- ⚡ уметь подготавливать оборудование и рабочие поверхности свариваемых деталей;
- ⚡ качественно варить металл; правильно применять теорию и опыт для получения ровных швов.

## 2. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат АРИА 250pro предназначен для ручной электродуговой сварки постоянным током покрытым электродом.

Компактность конструкции, а также небольшой вес аппарата позволяют сварщику перемещаться по всей площади производимых работ.

Аппарат оснащен принудительной системой вентиляции, поэтому, категорически запрещается закрывать чем-либо вентиляционные отверстия и накрывать его.

Принцип работы сварочного аппарата заключается в преобразовании переменного напряжения сети частотой 50Гц в постоянное напряжение величиной в 400В, которое преобразуется в высокочастотное модулированное напряжение и выпрямляется.

Аппарат имеет защиту от перегрева - в случае срабатывания защиты (появится Er 2 на дисплее) следует убедиться в отсутствии замыкания рабочих кабелей и остановить работу, не отключая аппарат, не менее чем на 5 минут.

Аппарат оснащен функциями «ANTI STICK» (анти залипание), и «HOT START» (горячий старт).

Инвертор, оснащенный функцией "ANTI STICK", производит автоматическое снижение сварочного тока при "залипании" электрода. В дальнейшем, после отрыва залипшего электрода, инвертор возобновляет установленные параметры сварки.

Для обеспечения лучшего поджига дуги в начале сварки, инвертор, оснащенный функцией «HOT START», производит автоматическое повышение сварочного тока

*Инверторный сварочный аппарат АРИА 250pro понятен, прост и удобен в использовании как профессионалу, так и новичку.*

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Технические характеристики</b>	<b>АРИА 250pro</b>
<b>Параметры сети, В</b>	220 (130-280)
<b>Потребляемая мощность, кВа</b>	8,9
<b>Сварочный ток, А</b>	5-250
<b>Напряжение ХХ, В</b>	85
<b>ПН на макс. Токе, %</b>	60
<b>КПД, %</b>	85
<b>Степень защиты</b>	Ip23
<b>Габаритные размеры ШхДхВ, мм</b>	140x270x165
<b>Вес, кг</b>	4,5

### 4. НАЗНАЧЕНИЕ

Инверторный сварочный аппарат АРИА 250pro предназначен для использования:

-  при проведении монтажных работ в строительстве,
-  при проведении ремонтных работ в сфере ЖКХ,
-  в дачных условиях и индивидуальных хозяйствах,
-  в профессиональной сварке.

## 5. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество
Сварочный аппарат инверторный АРИА 250pro	1 шт.
Паспорт изделия	1 шт.
Кабельный наконечник	2 шт.

## 6. СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

Изначально вентилятор находится в выключенном состоянии.

Активируется в 2х случаях:

- ⚡ начало сварочного процесса;
- ⚡ перегрев аппарата.

После остывания или прекращения сварочного процесса вентилятор выключается автоматически через 5 минут.

## 7. АЛГОРИТМ УПРАВЛЕНИЯ

При включении в сеть аппарат автоматически переходит в выключенный режим, на дисплее соответственно загорится надпись «OFF».

Для включения аппарата необходимо произвести одновременное нажатие на кнопки «+» и «-». После чего на дисплее должна загореться надпись «On.» и через 3 сек надпись сменится на значение установленного тока, после чего аппарат будет готов к работе.

Нажатие на кнопки + и – приводит к изменению установленного тока в пределах от 5 до 250Ампер.

При начале процесса сварки значение тока на экране изменяется с установленного на ток, который аппарат выдает в текущий момент времени. После отрывания электрода дисплей в течении 5 секунд показывает значение среднего тока в процессе сварки.

Показания реального тока от установленного тока на дисплее отличаются наличием точки в последнем сегменте (с точкой - установленный ток)

## **Алгоритм программирования пульта:**

В выключенном режиме (на дисплее должна гореть надпись «OFF»)

Для программирования кнопки увеличения тока - зажать кнопку «+» до появления надписи «E+» на дисплее, после чего произвести нажатие желаемой кнопки на пульте.

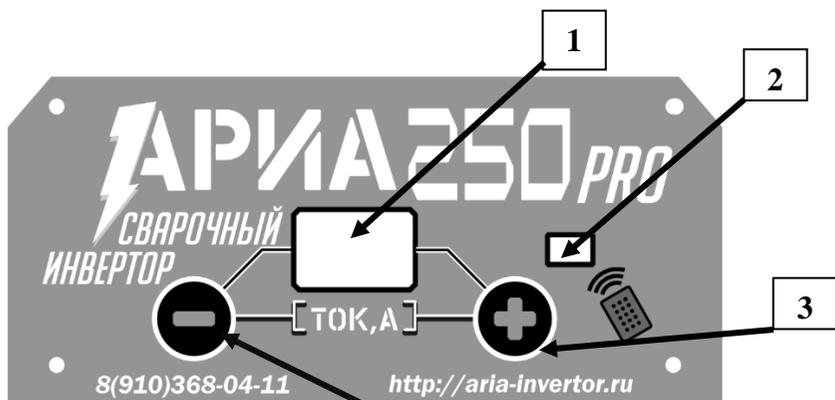
Для программирования кнопки уменьшения тока - зажать кнопку «-» до появления надписи «E-» на дисплее, после чего произвести нажатие желаемой кнопки на пульте.

Для программирования кнопки Включения/Выключения аппарата – зажать кнопку «+» или «-» до появления надписи «EoF» на дисплее, после чего произвести нажатие желаемой кнопки на пульте.

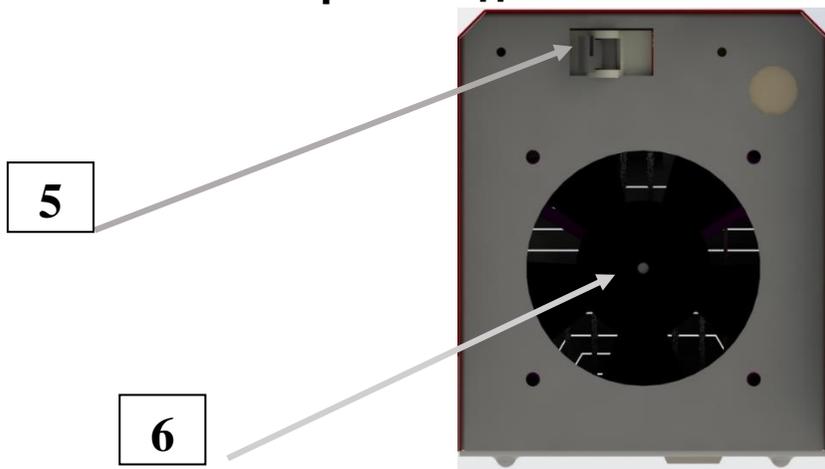
<b>Диаметр электродов (мм)</b>	<b>Ток (А)</b>
<b>1,6</b>	<b>5-50</b>
<b>2</b>	<b>50-70</b>
<b>2,5</b>	<b>60-90</b>
<b>3,2</b>	<b>90-140</b>
<b>4</b>	<b>130-190</b>
<b>5</b>	<b>160-220</b>
<b>6</b>	<b>200-250</b>

**Таблица соответствия тока диаметру электрода**

## 8. УСТРОЙСТВО И КОНСТРУКЦИЯ



1. Дисплей
2. ИК приемник
3. Кнопка регулировки «+»
4. Кнопка регулировки «-»
5. Защитный автомат
6. Вентилятор охлаждения



## 9. УСЛОВИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

### *Меры безопасности*

При работе с аппаратом необходимо соблюдать "Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей" и "Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей".

По способу защиты от поражения электрическим током аппарат относится к классу 1 по ГОСТ 12.2.007.0 (с заземлением через шнур питания). Для исключения возможности поражения человека электрическим током необходимо строго обеспечить правильность подключения защитного заземления к розетке.

Место проведения сварочных работ должно быть хорошо проветриваемым. Для предотвращения получения термических ожогов, сварочные работы необходимо проводить в защитных перчатках, головном уборе, и специальной одежде.

Для защиты лица и глаз необходимо использовать защитную маску сварщика.

При проведении сварочных работ соблюдайте меры пожарной безопасности.

### *Запрещается*

- ⚡ Использовать аппарат во время дождя или во влажном помещении.
- ⚡ Использовать режущие инструменты (дрели, "болгарки", электропилы и т.п.) рядом с аппаратом это приведет к попаданию металлической пыли внутрь и выходу его из строя.
- ⚡ Производить сварочные работы при наличии повреждения изоляции сетевого провода или сварочных кабелей.
- ⚡ Перед включением необходимо выдержать аппарат не менее двух часов при положительной температуре окружающей среды для предотвращения появления конденсата.



## 10. ВОЗМОЖНЫЕ НЕПОЛАДКИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

<b>Неполадки</b>	<b>Возможная причина и её устранение</b>
<b>На дисплее ничего не горит</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Проверить подключение к сети</li><li>- Проверить включен ли пакетник на задней стенке аппарата</li><li>- Проверить наличие напряжения в сети</li></ul>
<b>На дисплее горит «Er1»</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Превышение сетевого напряжения</li></ul>
<b>На дисплее горит «Er2»</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Превышение величины ПН</li><li>- Повышенное скопление пыли в аппарате</li></ul>
<b>На дисплее горит «Er3»</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Короткое замыкание выходных кабелей</li><li>- Техническая неисправность аппарата</li></ul>
<b>В момент зажигания дуги вентилятор прекращает вращение и загорается надпись «OFF»</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Плохой контакт сетевой вилки аппарата с сетевой розеткой</li><li>- Плохой контакт в проводке</li><li>- Проводка не обеспечивает требуемый ток</li></ul>

## 11. УТИЛИЗАЦИЯ

Сварочный аппарат не представляет опасности для жизни, здоровью людей и окружающей среды.

После окончания срока эксплуатации аппарат подлежит утилизации по технологии, принятой на предприятии, эксплуатирующем данное изделие.

## 12. ИНФОРМАЦИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЕ

ООО «Инвертор»

309500 г. Старый Оскол, мкр.Макаренко 42

<http://aria-invertor.ru>

### Отдел сбыта

телефоны 8(4725)48-04-11, 8(910)368-04-11;

e-mail: [zakaz@aria-invertor.ru](mailto:zakaz@aria-invertor.ru)

### Служба сервиса и поддержки

телефоны: 8(4725)48-05-51, 8(910)368-05-51

e-mail: [info@aria-invertor.ru](mailto:info@aria-invertor.ru)

### Мы в социальных сетях:

ВКОНТАКТЕ: [https://vk.com/aria\\_invertor](https://vk.com/aria_invertor)

ОДНОКЛАССНИКИ: <https://ok.ru/aria.invertor>

YOUTUBE: <https://www.youtube.com/c/АРИАИнвертор>

## 13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работу сварочного аппарата на протяжении **пяти лет** со дня продажи.

Гарантия не распространяется на комплектующие сварочного аппарата.

Гарантийный ремонт не производится при нарушении требований, изложенных в паспорте.

Гарантийный ремонт не производится при нарушении целостности конструкции.

 В случае возникновения неисправностей не пытайтесь самостоятельно ремонтировать изделие, т.к. это опасно и приводит к утрате гарантии.

Данный документ не ограничивает определенные законом права потребителя, но дополняет и уточняет оговоренные законом обязательства, предполагающие соглашения сторон.

## 14. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ИНВЕРТОРНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ АРИА 250pro

Заводской №	
Дата продажи	
Модель	Инверторный сварочный аппарат АРИА 250pro
Срок гарантии	5 лет*

\*Стандартный срок гарантии 3 года.

\*5 лет гарантии предоставляется при условии, что покупатель запишет 2 ролика о пользовании аппаратом и выложить на <https://www.youtube.com/> (подробности вы можете узнать по телефону 8(4725)48-04-11 или написать на почту [zakaz@aria-invertor.ru](mailto:zakaz@aria-invertor.ru)).

С условиями гарантийного обслуживания  
ознакомлен \_\_\_\_\_

подпись покупателя

\_\_\_\_\_  
ФИО